

Mogelijkheden bij Verzinkerij Twente B.V.

Trommelverzinken



Verzinkerij Twente B.V.
Edisonstraat 7
7601 PS Almelo

T +31 (0)546-85 14 36
E info@verzinkerij-twente.nl
W www.verzinkerij-twente.nl

Rabobank 103522522
IBAN NL92 RABO 0103 5225 22
SWIFT/BIC RABONL2U

KvK 06078285

BTW NL804145052B01

	Zink	Zink-nikkel
Blauw	✓	
Dickschicht, geel iridiserend	✓	
Zwart, niet diepzwart met iridiserende gloed		✓
Transparant		✓
Seal/topcoat	✓	✓
Strike (CrMO & gehard staal producten)		✓
Anti-hydrogen baking	✓	✓



Zink; Blauw



Zink; Dickschicht



Zink-Nikkel



Zink-Nikkel; Zwart

Vergelijk van de eigenschappen van zink-nikkel versus zink

	<i>Zink – Nikkel</i>	<i>Zink</i>
Compositie van de deklaag	10-16% Ni / 84 – 90 % Zn	99,5% Zn / 0.5% Fe
Gebruikelijke laagdikte	5 – 15 µm	5 – 15 µm
Hardheid	HV 400 – 450	HV 100 - 150
Metaal dichtheid	7.40	7.14
Smeltpunt	750 – 800 °C	420 °C
Lasbaarheid	Goed	Matig
Hittebestendigheid	Excellent	Matig
Mechanische nabehandeling, Draadtappen, ruimen, poetsen	Geen	Geen
Effecten op dun materiaal	Geen	Geen
Effecten op schroefdraad	Geen	Geen
Toename in gewicht	Nagenoeg geen	Nagenoeg geen
Basis voor nalakken	Goed	Redelijk

Vergelijk bescherming tegen corrosie zink-nikkel versus zink

	<i>Zink – Nikkel</i>	<i>Zink</i>
Transparante passivering uren in zoutspoeitest tot witte roest	240	120
Transparante passivering in de zoutspoeitest tot rode roest *	> 1.000 uren	240 – 480 uren

Voor meer informatie neem contact met ons op:

W: www.verzinkerij-twente.nl
E: info@verzinkerij-twente.nl
T: 0031 546 851436

Lid van Vereniging Industrieel Oppervlaktebehandelend Nederland (Vereniging ION)

Alle aanbiedingen, opdrachtaanvaardingen, leveringen en informatievoorzieningen van Verzinkerij Twente B.V. geschieden op grond van de algemene voorwaarden d.d. 17 juni 2014, gedeponeerd ter griffie van de rechtbank Midden-Nederland, nummer 124/2014, ook indien de voorwaarden van de wederpartij zijn aanvaard.

Aan de inhoud van dit schrijven kunnen geen rechten worden ontleend

